



奥固自动化
AUGU AUTOMATION

轮胎循环利用解决方案供应商
Tire recycling solutions provider

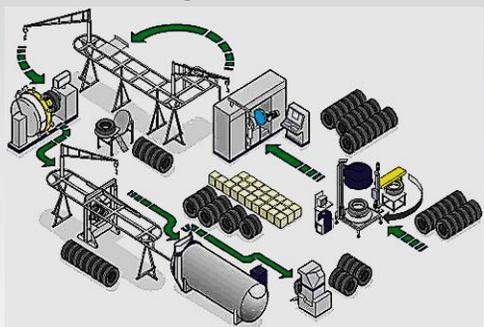


公司简介



轮胎翻新全套生产线

Tyre retread complete production line



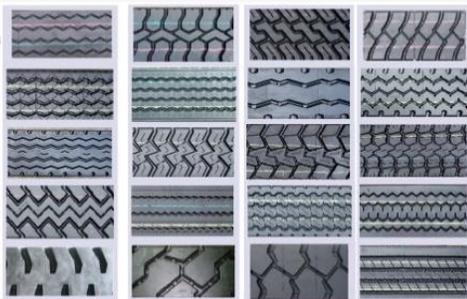
废旧轮胎通过二次加工，
达到再次使用的目的，企业
节约成本，到达国家环保标准

1

轮胎翻新原料耗材

提供整套轮胎翻新所
使用的原材料，工具配
件技术指导。

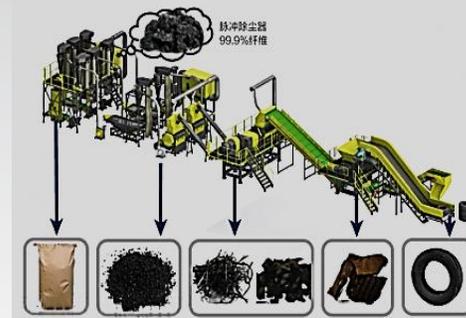
3



废旧轮胎处理设备

废旧轮胎用于炼油
制作橡胶产品，前段
的处理设备

2



小型炼油设备

小型炼油设备
送料设备，轮胎裂解
等其他环保设备。

4



专业

PROFESSION

执行

ACTION

梦想

DREAM

激情

ENTHUSIASM

公司坚持“以人为本，尊重人，培养人，善待人”的理念，为员工建立一个公平、公正、公开的工作和发展环境。公司在持续发展的同时，矢志与员工一起分享公司成长带来的快乐，打造“平等、务实、激情、创新”的企业核心价值观，并始终坚持“科技创新，持续领先”的发展理念，努力做到“事业留人，待遇留人，感情留人”。





环境方针

绿色科学，节能环保，变废为宝



品质方针

全员参与，持续改善，以质取胜



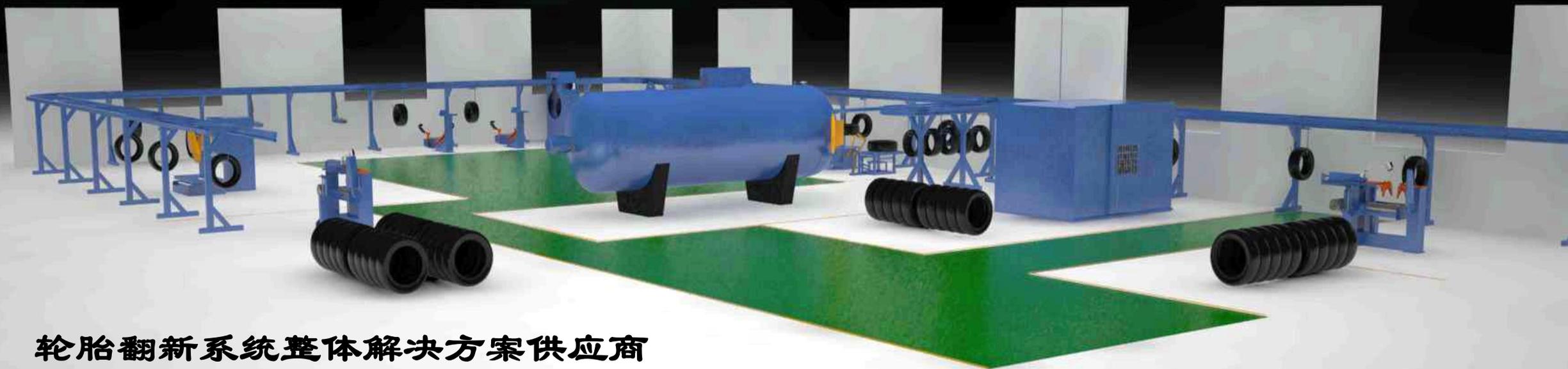
安全方针

安全第一，预防为主，综合治理

发展理念

科技创新，持续领先，以人为本





轮胎翻新系统整体解决方案供应商

国际标准：

公司核心技术来自意大利冷翻技术，30年以上轮胎翻新系统制造经验！

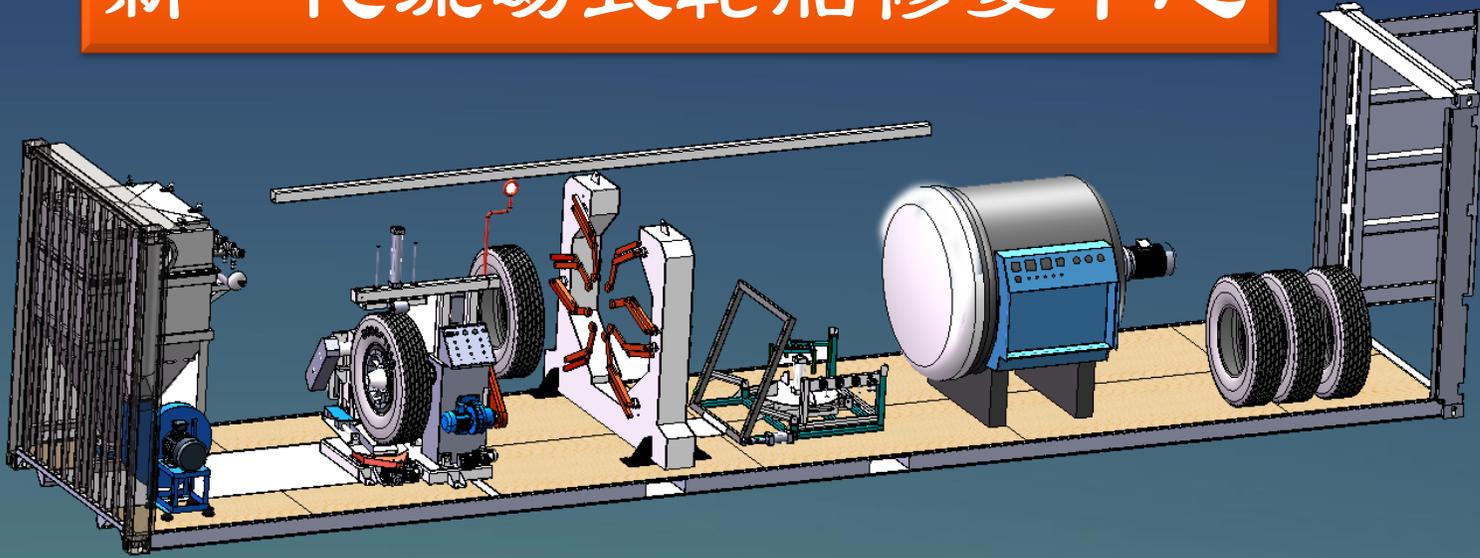
一流的服务体系：

我们提供国际先进的轮胎翻新技术和技术培训！

我们提供工厂设计和施工方案！

我们提供轮胎翻新工厂的升级改造解决方案！

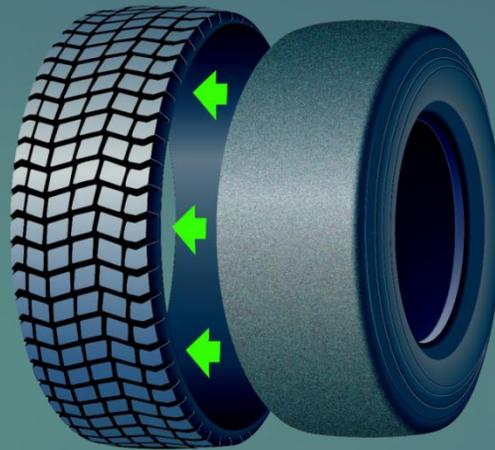
新一代流动式轮胎修复中心



- 集合轮胎修补，轮胎翻新，等项目于一体，无需厂房，大大降低运营成本。
- 流动式加工厂，根据经营环境，可随时移动，提高加工的灵活性。
- 所有设备为220V/380V用电，适用范围广泛！出厂前设备安装到位，减少安装成本支出！
- 节约了前期准备的时间，无需自建或者租赁厂房，减少了基础建设投入，降低隐形成本。
- 外形尺寸：12000*2350*2690
- 设备出厂前，安装调试一步到位，卸货后客户直接接电使用，省去安装调试时间周期。
- 修复中心不限地点，可以放在大型停车场内，物流园区，路边空地等车辆过往场所。

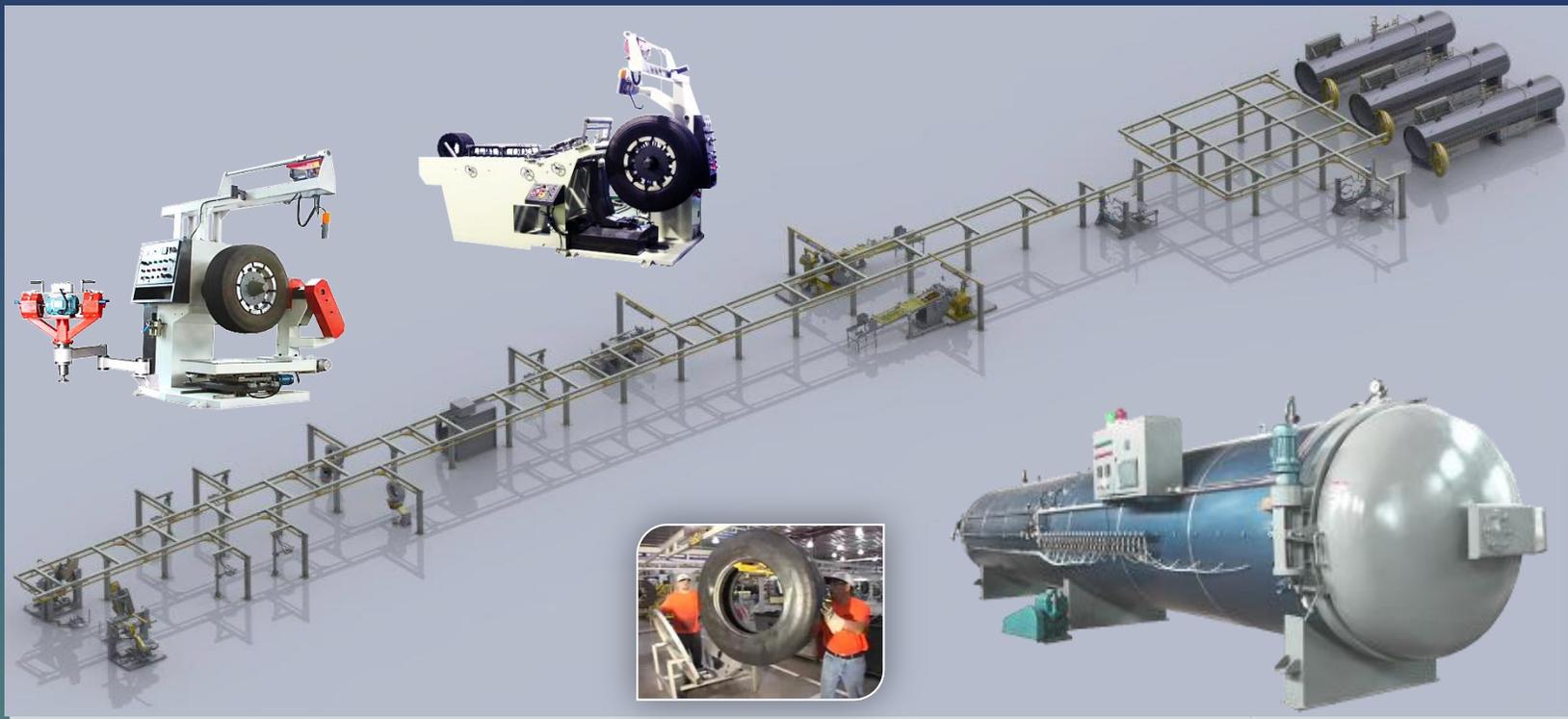


冷翻工艺



轮胎火补





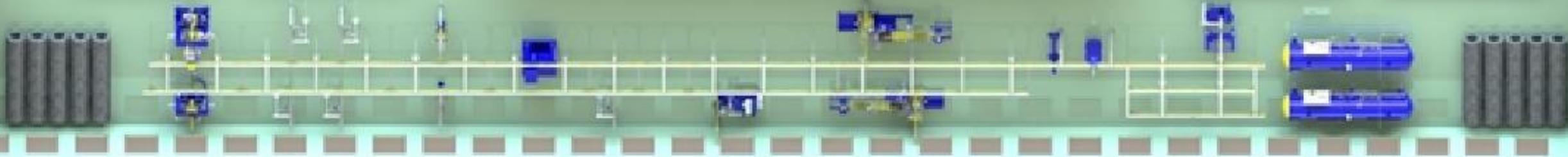
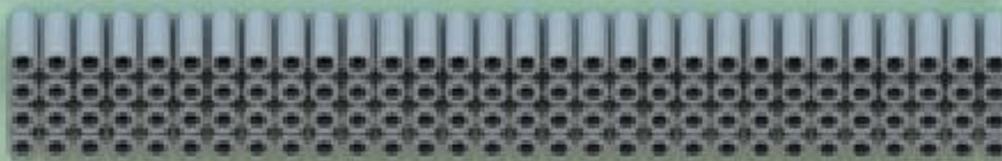
轮胎不落地生产

工厂覆盖全悬挂流水线

全自动设备，轻松操作

便准化，规模化轮胎翻新工厂

硫化罐单次硫化16-30条轮胎



全套意大利冷翻工艺技术

覆盖大部分工程机械轮胎型号

硫化罐单次5-8条轮胎，轮胎常规外径不超2米

工程机械轮胎翻新，利润空间巨大



土耳其客户OTR轮胎翻新车间

轮胎打磨



上中垫胶



上胎面胶



胎面压合



进封套钢圈



轮胎抽真空



轮胎硫化

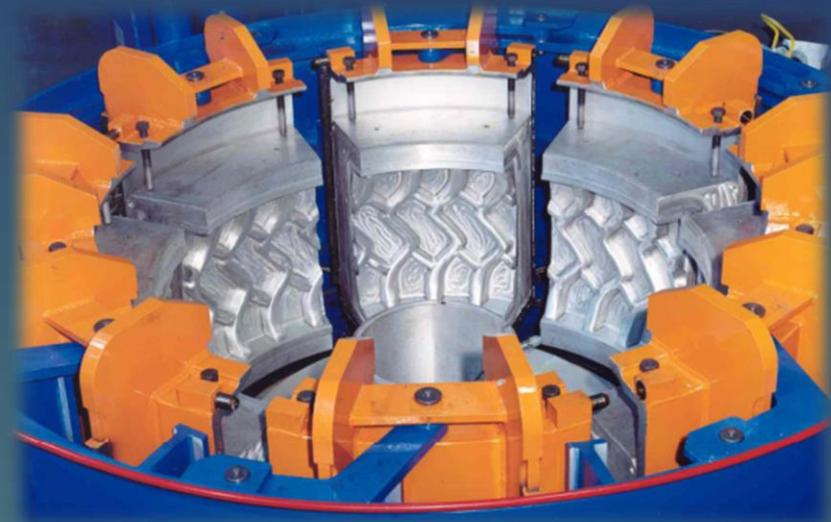
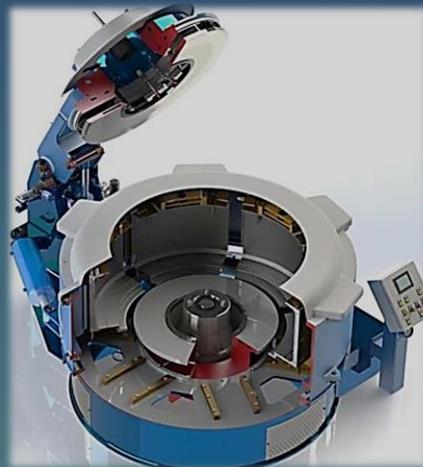


西班牙客户飞机轮胎翻新车间

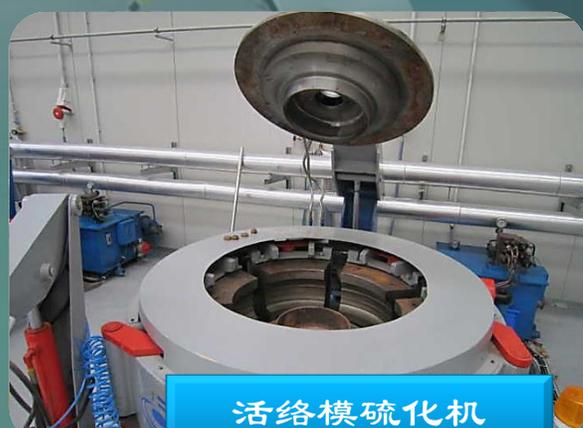


热翻新工艺来自于全新轮胎生产工艺延伸
热翻适合飞机轮胎，工程轮胎，轿车轮胎农用拖拉机轮胎，
卡客车，乘用车轮胎

热翻新生产的轮胎，外观美丽，跟新轮胎接近
对轮胎质量要求较高的可以采用热翻新工艺！



全自动轮胎打磨机



活络模硫化机



轮胎缠绕机



轮胎散斑检查机

2017年，厦门正新轮胎购买我公司轮胎检验机10台！



2014年香港联兴轮胎
(珠江轮胎香港总代理)
购买全自动轮胎翻新生产线

2022年芜湖集拓橡胶轮胎
购买全自动叉车实心轮胎打磨机





2011年西班牙SKY BLUE AVIATION公司(购买飞机轮胎翻新设备)一套。

2014土耳其DGK公司
(巨型工程轮胎翻新生产线)



2014 牡丹江公交集团
购买我公司成套轮胎翻新设备。



知名客户案例



2012-2015年新疆三宝集团多次购买我公司设备出口哈萨克斯坦

2014年阜新矿业集团购买我公司工程轮胎设备以及卡车轮胎设备



2016威海三角华达轮胎购买我公司轮胎检验设备

轮胎打磨机

膨胀式轮胎打磨机系列



技术参数:

功率: 16KW/380V/50HZ

尺寸: 1800*1700*1500

气压: 0.8MPa

轮辋: 20"、22.5"

设备型号: RBDMJ标准型

功能简介:

本设备用于轮胎翻新过程中胎面的打磨。

1、利用高速转动的磨头将待翻新的轮胎上原有的旧花纹打磨掉, 以满足轮胎翻新工艺的要求。

2、打磨弧度半径调节范围: 400mm-800mm, 并且可以打磨出特定弧度, 以满足特殊的轮胎翻新工艺要求。

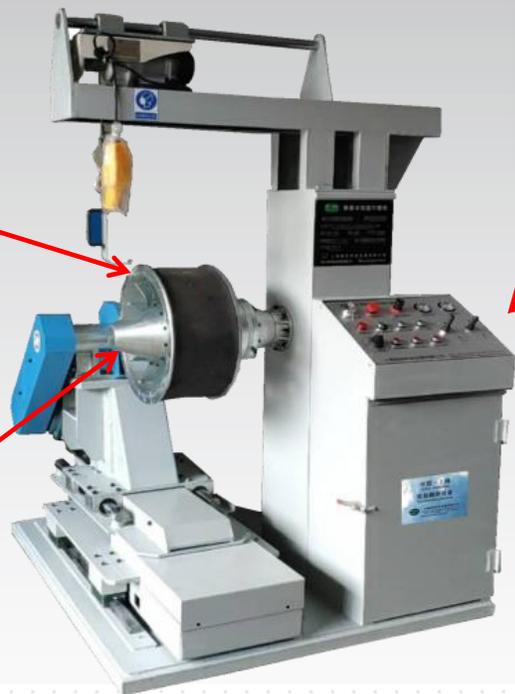
3、有15"-16"、17.5"-19.5"、20"-22.5"、20"-22.5"(宽度为250mm)、20"-22.5"(宽度为300mm)、20"-22.5"(宽度为350mm)、24"七种标准规格膨胀轮辋尺寸供客户选择,

可以根据客户要求订制特殊规格的膨胀轮辋, 满足不同客户的要求。

4、标准配置20"-22.5"膨胀轮辋及粉尘收集系统, 轮胎提升系统!

5、选配功能: 轮胎周长测量系统、轮胎胎面剩余橡胶厚度测量系统、手动胎肩部分打磨修饰系统、胎侧打磨清洁系统等, 并且可以根据用户要求安装其他特定功能。

6、平均每条轮胎打磨时间3分钟。



基本型打磨机



老款标准型打磨机



打磨机带胎侧打磨



打磨压胎一体机



多功能打磨机

轮胎打磨机

框架式轮胎打磨机系列

技术参数:

功率: 16-45KW/380V/50HZ

尺寸: 1800*1700*1500

气压: 0.8MPa

轮辋: 20"、22.5"

设备型号: RBDMJ框架式 (卡车胎, 实心胎, 工程车轮胎)

功能简介:

本设备用于轮胎翻新过程中胎面的打磨。

1、利用高速转动的磨头将待翻新的轮胎上原有的旧花纹打磨掉, 以满足轮胎翻新工艺的要求。

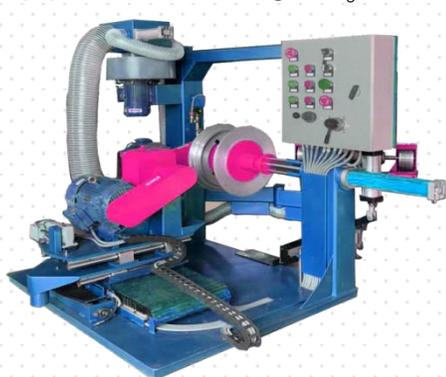
2、打磨弧度半径调节范围: 400mm-800mm, 并且可以打磨出特定弧度, 以满足特殊的轮胎翻新工艺要求。

3、有15"-16"、17.5"-19.5"、20"-22.5"、20"-22.5"(宽度为250mm)、20"-22.5"(宽度为300mm)、20"-22.5"(宽度为350mm)、24"24"-25", 30"-33" 标准规格膨胀轮辋尺寸供客户选择, 可以根据客户要求订制特殊规格的膨胀轮辋, 满足不同客户的要求。

4、标准粉尘收集系统, 轮胎提升系统!

5、选配功能: 轮胎周长测量系统、轮胎胎面剩余橡胶厚度测量系统、手动胎肩部分打磨修饰系统、胎侧打磨清洁系统等, 并且可以根据用户要求安装其他特定功能。

6、平均每条轮胎打磨时间3分钟。



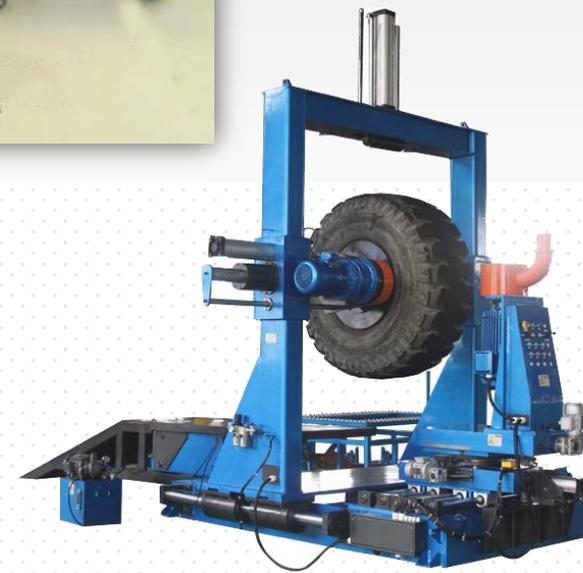
简易型打磨机



标准型打磨机



工程胎打磨机



大型工程胎打磨机

硫化罐

13611655340



奥固自动化
AUGU AUTOMATION

技术参数:

功率: 380V, 50Hz, 30Kw-90Kw

尺寸: 2800-11500X2250 X2300

加热方式: 电加热/导热油/蒸汽

容量: 单次硫化4-30条

设备编号: RBLHG-1500-N

功能简介:

翻新轮胎用于硫化的设备, 使轮胎与橡胶结合为一体, 在硫化过程中, 由PID电气系统控制硫化温度、硫化压力、内胎压力、包封套压力、硫化时间等参数的硫化设备, 同时具有温度补偿、压力补偿、自动报警、自动计时等功能。为了满足不同客户的使用, 硫化罐可以选择三种加热方式: 电加热、蒸汽加热和导热油加热, 三种不同的加热方式的硫化罐价格相同。但是如果选择导热油加热方式, 用户需要另外采购导热油炉。同时用户可以选择PLC自动硫化控制系统, 硫化温度、硫化压力、内胎压力、包封套压力、硫化时间等参数由触摸屏输入, 由PLC进行控制。在提高设备可靠性的同时, 大大的降低了工人的劳动强度, 并且配有包封套真空系统。如果客户选择PLC自动操作系统, 用户需要在PID电气控制硫化罐的价格基础上增加PLC自动操作系统!

4条罐



10条罐



14条罐

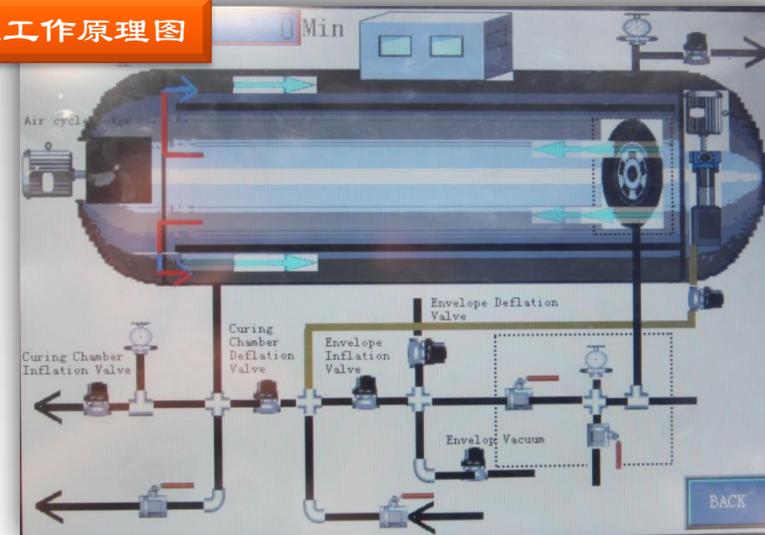


20条罐



配合硫化导轨使用

硫化罐工作原理图



30条硫化罐



OTR硫化罐



硫化罐内部结构



PLC控制系统

立式胎面压合机带
胎面对中系统



技术参数：

功率：5.5KW/380V/50HZ

适用尺寸：15“-16”，20“-22.5”的卡客车轮胎！

气压：0.8MPa

外形尺寸：2500*1200*2300

功能介绍：

本机是对轮胎和胎面胶进行压合的设备，轮胎处理好以后，需要将新的胎面胶压合在轮胎的表面，并且对胎面胶内与轮胎表面间的空气进行排除，这些工作都是需要胎面压合机来完成的。胎面胶的压轮是由丝杆的螺距来控制的，保证压轮从轮胎的中心开始逐渐向轮胎两侧进行压合，保证橡胶接触面内的空气有效地排除，带胎面对中系统。标配轮胎提升系统，胎面切割机，中垫胶架！



最新款标准型压胎机



带红外线对中的压胎机



老款标准型压胎机



压胎机工作场景

扩胎检验机

技术参数：

功率：2.5KW/380V/50HZ
适用尺寸：15-22.5"的卡客车轮胎！
气压：0.8MPa
外形尺寸：1900*10200*1200



本设备是对轮胎进行检验的设备。将待检验的轮胎放置在扩胎检验机上，扩胎检验机会将轮胎扩张到适合检验的宽度，然后人为的对轮胎进行检验。在整个检验过程中，轮胎的扩张宽度、检验高度可以任意调节，轮胎可以自动旋转，并且可以随时停止，便于操作人员的检验，从而提高了检测效率。

高压检测机

技术参数：

功率：5KW/380V/50HZ
适用尺寸：15"-22.5"的卡客车轮胎！
气压：0.8MPa
外形尺寸：3000*2000*2200



高压检测机可以用来检测轮胎是否已经达到正常的路况行驶要求。可以确保轮胎已经具有很高的品质，符合正常路况行驶的要求。最高充气压力可以达到16Kgf/cm²。适用于15"-22.5"的轮胎。充气压力和检测时间由工控机来控制，所有数据由触摸屏进行输入，确保充气压力和检测时间的检测精度。有三个高清摄像头实时监控轮胎的三个表面在检测过程中的变化。充气压力和检测时间的曲线被存储在电脑中，可以随时被调用、查看、打印。监控的数据也被存储在电脑中，并且与每一条轮胎一一对应，随时可以根据轮胎编号进行调用。

标准型实心胎打磨机

技术参数:

功率: 15KW/380V/50HZ
适用尺寸: 内径200-400
 外径400-800实心轮胎
运动动力: 液压
外形尺寸: 1600*1700*1200



功能介绍:

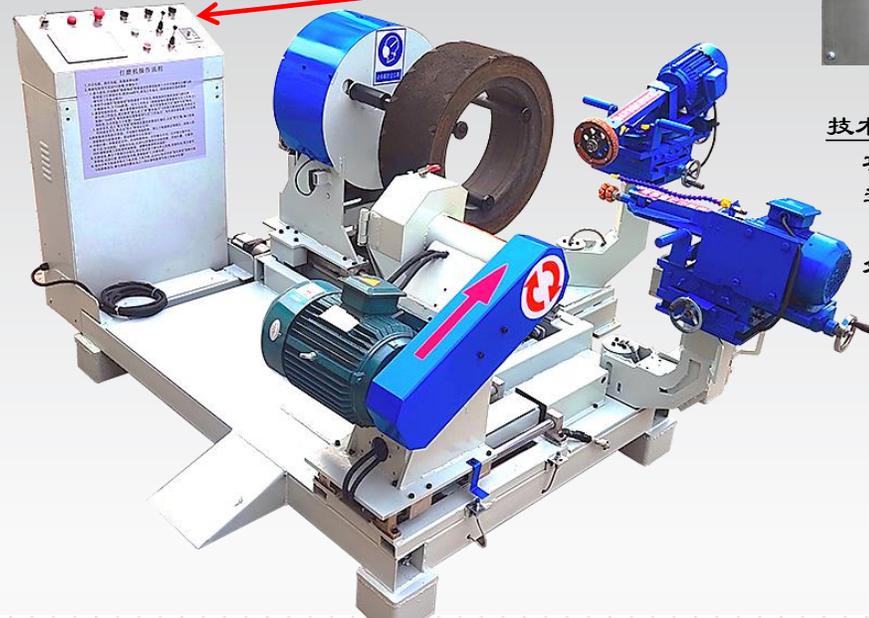
本设备是对实心轮胎进行打磨的设备。将轮胎放置在提升平台上, 轮胎由机器自动提升至压盘, 上, 通过压盘将轮胎夹紧, 由手动控制打磨开关, 打磨至需要的尺寸, 整个打磨过程3分钟, 机器标配两幅压盘, 根据客户提供的尺寸加工卡盘尺寸。设备配备粉尘收集系统, 液压系统, 本机具有打磨速度快效率高等特点。

全自动多功能实心胎打磨机



技术参数:

功率: 12KW/380V/50HZ
适用尺寸: 内径200-400
 外径400-800实心轮胎
外形尺寸: 2100*1880*1120



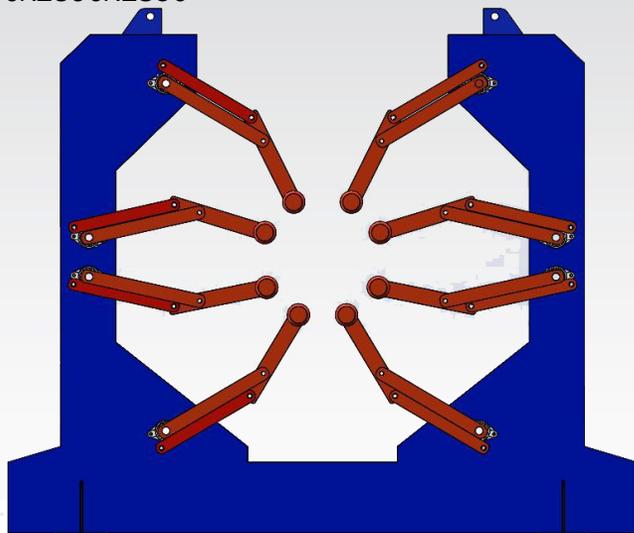
功能介绍:

1: 适用于规格内径: 200-400mm, 外径400-800mm的实心叉车轮胎打磨, 特殊规格可定制! 2: 可对实心轮胎胎顶, 胎侧, 内圈, 全方位打磨! 3: 配备大吸力粉尘收集系统, 轮胎提升系统, 胎侧打磨, 胎内圈打磨装置! 4: 配备PLC全自动打磨系统, 通过设置好打磨数据, 实现一键自动打磨, 精准打磨, 打磨完成, 机器自动复位! 5. 可储存多条轮胎打磨参数, 并可根据实际情况对参数进行修改! 6: 自动打磨与手动打磨可自由切换, 操作简单! 7: 单条轮胎打磨时间平均5分钟!

立式包封套开张机

技术参数:

气源: 0.8MPa
适用尺寸: 24"以内的卡客车轮
外形尺寸: 450X2390X1850



功能介绍:

立式包封套拆装机用于拆装翻新轮胎时所使用的**外包封套**，最大扩张尺寸为1350mm，最小扩张尺寸为600mm，以适应不同规格轮胎的外型尺寸，便于对范围内的所有规格轮胎的外包封套的拆装。立式包封套拆装机更适合与工厂内部全悬挂导轨配合使用，轮胎不需要升降，只需要在工厂内部全悬挂导轨上滑行，在通过立式包封套拆装机时，既可以完成对包封套的拆装。提高工厂的自动化程度以及工作效率，同时由于包封套完全不与地面接触，也保护了包封套，提高了包封套的使用寿命。

包封套开张机

技术参数:

气源: 0.8MPa
适用尺寸: 24"以内的卡客车轮
外形尺寸: 1600X1400X2000



功能介绍:

包封套拆装机用于拆装翻新轮胎时所使用的**外包封套**，便于操作，整个操作过程都由气缸来控制，降低劳动强度，节省能源。最大扩张尺寸为1350mm，最小扩张尺寸为600mm，以适应不同规格轮胎的外型尺寸，便于对范围内的所有规格轮胎的外包封套的拆装。

技术参数:

气源: 0.8MPa
适用尺寸: 24"以内的卡客车轮
外形尺寸: 1500X1200X1200

钢圈拆装机

功能介绍:

硫化钢圈拆装机是用来拆装硫化钢圈和硫化内胎的设备。拆装过程由气缸来控制完成，适用的最大轮胎直径为1300mm，最小轮胎直径为800mm，最大轮胎断面宽度为500mm，最小轮胎断面宽度100mm。以适应不同规格轮胎的外型尺寸，便于对范围内的所有规格轮胎的硫化钢圈和硫化内胎的拆装。

扩胎修补机

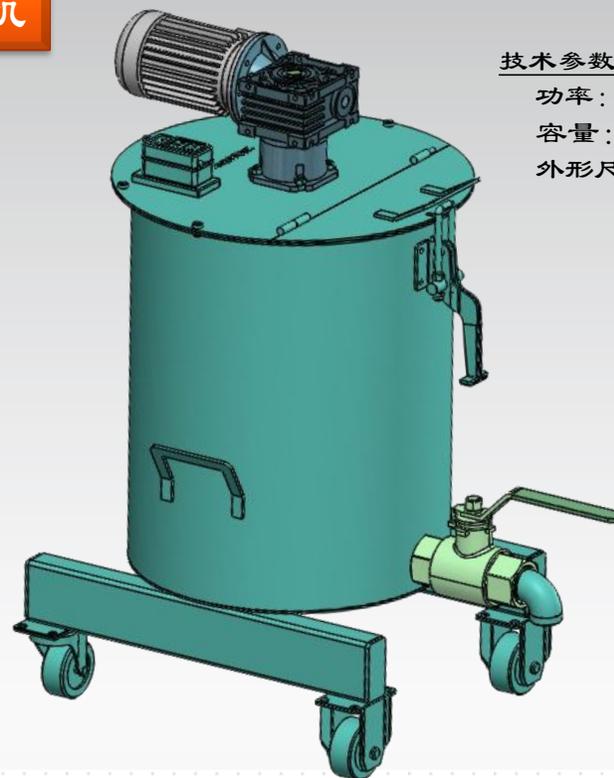


技术参数:

功率: 15KW/380V/50HZ
适用尺寸: 内径200-400
 外径400-800实心轮胎
运动动力: 液压
外形尺寸: 1600*1700*1200



胶浆搅拌机



技术参数:

功率: 1.5KW/380V/50HZ
容量: 60L
外形尺寸: 600*600*1200

功能介绍:

扩胎修补机是在轮胎检验和修补过程中使用的设备。工作原理: 将轮胎置于机器上, 扩胎修补机会将轮胎扩张到适合检验和修补的尺寸, 便于操作人员对轮胎进行检查和修补的操作。轮胎可以在扩胎修补机上电动旋转, 并且可以由操作人员控制轮胎旋转的位置, 保证轮胎可以在恰当的位置停止, 利于操作人员的操作。配有安全工作灯, 使操作人员能够看清楚轮胎内部的情况, 保证对轮胎的检验和修补的准确度。可以与工厂内部全悬挂导轨配合使用。

功能介绍:

本设备是用于制作和存储在翻胎过程使用的胶水的设备。可以讲溶剂汽油与中垫胶进行混合、浸泡、搅拌, 制成胶水, 并且可以对胶水进行短期存储。本设备配有防爆电机, 避免挥发的汽油与电火花接触而引起的火灾。并且有一定的密封性能, 尽量减少汽油的挥发, 保证设备安全可靠。

硫化导轨



技术参数:

功率: 0.5KW/380V/50HZ

外形尺寸: (1800+NX350)X2000X2200

功能介绍:

硫化悬挂导轨是在硫化罐之前,用于悬挂待硫化和已硫化轮胎的悬挂导轨。在硫化之前,已经安装好硫化轮辋、硫化内胎和包封套的轮胎被悬挂在硫化悬挂导轨上,避免了与地面的接触,保护了包封套不被损坏。同时在轮胎被推进硫化罐和取出硫化罐时,由于轮胎已经悬挂在悬挂导轨上,可以通过导轨迅速而有效地将轮胎推进硫化罐,将已经硫化好的轮胎推出硫化罐,并且悬挂在导轨上。待硫化罐重新开始硫化时,再对已经硫化好的轮胎进行拆装处理。这样可以大大的缩短轮胎进出硫化罐的时间,提高硫化罐的工作效率,降低硫化罐的升温时间,节省能源。N是一次性进、出硫化罐的轮胎数量。

工厂全悬挂



技术参数:

功率: 4KW/380V/50HZ

气压: 0.8MPa

外形尺寸: 20000X2000X2200

功能介绍:

工厂内部全悬挂导轨适用于大规模生产和自动化程度比较高的工厂使用,可以很大程度的提高工作效率,降低劳动强度。轮胎不需要人工悬挂,所有轮胎的传送都依靠全悬挂导轨来完成。整套系统有四个升降工位,分别是:轮胎检验升降工位、轮胎打磨升降工位、胎面压合升降工位和硫化钢圈拆装升降工位。另外,整套系统还有四个操作工位,用于轮胎表面的处理和轮胎修补,轮胎可以悬挂在这四个工位上,并且可以自动旋转,以满足轮胎修补的要求。工厂内部全悬挂系统,还可以根据客户的要求订制,以满足不同客户的使用要求,并且可以根据客户工厂绘制图纸。

挤胶枪

- 适用于轮胎翻新厂在卡、客车轮胎翻新过程中局部橡胶填充。
- 高精度、动力强劲、性能稳定。



• 使用前须充分预热10分钟。

技术参数

电 压	220V/50HZ
温度范围	40 - 120℃
功 率	0.35KW
出 胶 量	10公斤/小时
使用气压	8 - 12kg/cm ²
毛 重	5kg
净 重	4.5kg
包装尺寸	480 × 140 × 190mm

包装尺寸	480 × 140 × 190mm
毛 重	5kg
净 重	4.5kg
使用气压	8 - 12kg/cm ²

硫化包封套



在硫化过程中，用于隔离轮胎预硫化罐的压力空气直接接触，防止在未硫化时，硫化罐内的压缩空气进入胎面胶与胎体间的缝隙。最高工作温度可以达到130℃，使用寿命超过500小时。

硫化内胎



在硫化过程中用于充气的硫化内胎，最高工作温度可以达到140℃，使用寿命超过300小时，由台湾GOODTIRE生产。

硫化钢圈



在硫化过程中，用于将包封套的两边紧密的压合在轮胎两侧，并且对硫化内胎起到支撑作用，双包封套系统不需要使用硫化钢圈。由16Mn弹簧钢一次冲压成型，可以保证使用过程中不发生变形。标准规格有：10"、12"、13"、14"、15"、16"、17.5"、18"、19.5"、20"、21"、22.5"、24"、25"等规格，可以根据客户要求定制。



包封套钢圈内胎安装图

易损件



打磨刀片



小打磨刀片



合金磨头



打磨机磨头



轮胎修补机



硫化罐编制管

Tire Marking Machine



轮胎烙印机



压实轮



膨胀轮辋



轮胎翻新过程中贴在轮胎表面的全新的花纹橡胶，具有高度的耐磨性、耐疲劳性能，良好的耐老化性能，较高的拉伸强度、弹性和强韧性，以及行驶时低的生热性。

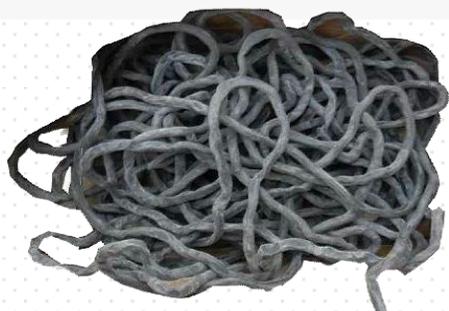
胎面橡胶花纹



轮胎翻新用橡胶胎面花纹

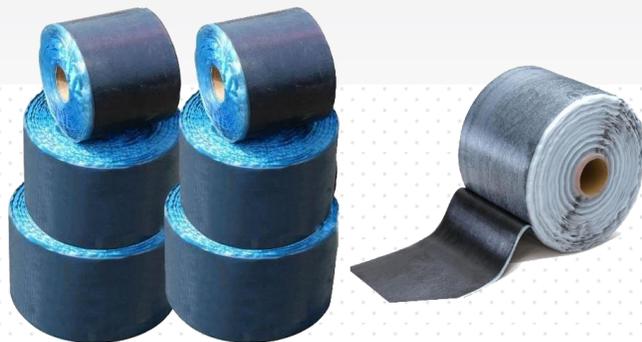


备注：长度可根据客户要求定制



胶条

填充胶条用于预硫化胎面胶翻新的过程，修复胎体中的坏的洞眼。需要保存在阴凉的室内温度，从18°C至24°C以保持其良好的粘合性能。

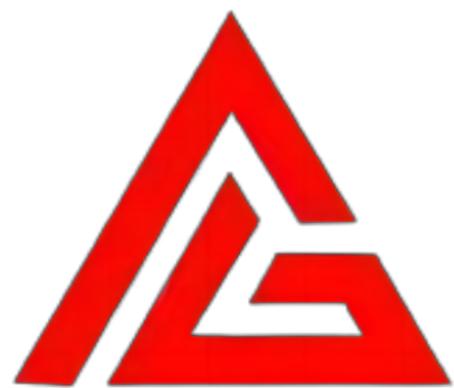


中垫胶

中垫胶应用于低温轮胎翻新中，起到将胎面胶和轮胎胎体紧密粘合的作用。硫化温度为100°C-120°C，具有低生热、强度高、粘合力强，弹性好等特点。需要保存在阴凉的室内温度。

我们的客户





奥固自动化
AUGU AUTOMATION